



EPSTON GROUP LIMITED
ООО «ЭПСТОН ГРУП»

Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru



Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenergobank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited
109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2
ООО «Эпстон Групп»
109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209
Fax: +7 495 648 6209
Web: www.epston.ru
E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ ST1-ST3 (600/1000/1200) С ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ И ПОДАЮЩЕЙ СИСТЕМОЙ «FEEDING GRIPPER»

Основные характеристики:

- Электропитание: 3 фазы, 400В переменный ток, предохранитель 100А;
- Давление воздуха: 6-8 бар; 400 л/мин;

Технические характеристики в зависимости от модели станка:

МОДЕЛЬ	ST3/600	ST1/1000	ST3/1000	ST3/1000F	ST3/1200	ST3/1200F
Способность зажима в горизонтальном положении, мм	45 - 630	50 - 1040	50 - 1040	50 - 1040	50 - 1240	50 - 1240
Способность зажима в вертикальном положении, мм	10 - 355	5 - 455	5 - 455	5 - 455	5 - 500	5 - 500
Диаметр сверления, мм	5-32	5-40	5-40	5-40	5-40	5-40
Нарезание резьбы:	M8-M18	M8-M18	M6-M30	M6-M30	M6-M30	M6-M30
Скорость вращения шпинделя, об/мин	100-1700	100-1700	100-1700	0-3000	100-1700	0-3000
Число сверлильных головок, шт	3	1	3	3	3	3
Мощность каждой сверлильной головки, кВт	5,5	11,0	11,0	15,0кВт (сервопривод)	11,0	15,0кВт (сервопривод)
Система автоматической смены инструмента	-	-	3x5	3x5	3x5	3x5

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.
БИК: 44585237
Кор счет: 30101810900000000237
Р/счет в Евро: 40702978500022120957
Р/счет в США: 40702840600022120956
Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow
SWIFT code: MEZTRUMM
EUR account: 40702978500022120957
USD account: 40702840600022120956
RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Описание:

- Измерительная и подающая система с использованием универсальной измерительной системы «FEEDER GRIPPER», расположенной сверху в загрузочном рольганге.
- Станция сверления модели ST3/600 с 3-мя сверлильными головками с ЧПУ для вертикального и горизонтального сверления, с максимальной возможностью сверления 620мм в ширину и 340мм в высоту.
- Пульт управления с цветным сенсорным жидкокристаллическим дисплеем XGA 15", который позволяет работать с программным обеспечением системы автоматического проектирования CAD. Компьютер может принимать форматы данных DSTV.



- Сверлильные головки с возможностью быстрой ручной смены инструмента;
- Гидравлические вертикальный и горизонтальный роликовые прижимы, что позволяет избежать открывания/закрывания прижимов при каждой подаче заготовки и обеспечивает быструю работу оборудования;
- Система измерения длины заготовки с сигналом тревоги в случае неправильно выбранного материала/длины;
- Инструмент с внутренним охлаждением при помощи распыляемой охлаждающей жидкости (СОЖ) для обеспечения чистоты оборудования;
- Распределенное управление для минимизации подключений оборудования и монтажа электропроводки;
- Легкое обнаружение неполадок с панели управления оператора.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenergobank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Подробное описание сверлильного станка:

Станина изготовлена из большой стальной плиты, прочной, твердой и имеющей прочный запас на скручивание, на которой установлены сверлильные головки. Эти сверлильные головки перемещаются по треугольным направляющим имеющих высокую грузоподъемность. Перемещение осуществляется при помощи высокоточных шариковинтовых пар с предварительным натягом.

Подача и позиционирование головок осуществляется с помощью серводвигателей, а управление скоростью вращения выполняется при помощи частотного регулятора.

Охлаждение сверл осуществляется изнутри путем распыления охлаждающей жидкости (СОЖ). Преимущество этой системы заключается в том, что смазка инструмента выполняется напрямую, что обеспечивает более высокую скорость резания, скорость подачи инструмента и более длительный срок службы инструмента, а также уменьшает загрязнение станка.



Система измерения инструмента (сверла):

Данная система позволяет зафиксировать длину инструмента в системе управления для обеспечения быстрого и безопасного по отношению к инструменту подвода к материалу.

Автоматическое измерение заготовки:

Перед началом работы станция сверления делает замер заготовки по длине, проверяя, достаточно ли данной длины для выполнения работы (технологической операции). Также проверяется положение тисков сверлильного станка для того, чтобы убедиться в том, что запрограммированная деталь действительно соответствует реальным размерам материала. В противном случае на экране дисплея появится предупредительное сообщение (аварийный сигнал).

Гидравлический прижим (зажим)

Заготовки зажимаются горизонтально и вертикально. Усилие зажима можно регулировать, в зависимости от заготовки.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Как вертикальные, так и горизонтальные прижимы (зажимы) оснащены роликами. Достаточно просто уменьшить давление между роликами для обеспечения быстрой подачи материала вместо того, чтобы полностью открывать их, что потребует много времени.

Подающее универсальное захватывающее устройства «FEEDING GRIPPER» в комплекте с измерительной системой.



Высокоточная цилиндрическая зубчатая рейка, смонтированная на жесткой конструкции, обеспечивающая точные перемещения и оптимальное направление (управление траекторией движения) подающего захватывающего устройства.

Подающее захватывающее устройство:

Управление позиционированием осуществляется при помощи серводвигателя и высокоточного червячного серво-редуктора, обеспечивая таким образом полный контроль за положением заготовки.

Точность позиционирования: 0,2мм

Мощность: 3,0 кВт

Длина (перемещение) салазок суппорта: 800 мм.

Универсальное подающее захватывающее устройство: Может перемещать (передвигать) плоский сортовой прокат (плоские заготовки или полосовую сталь), уголки, швеллер, двутавровые профили (балки), прямоугольные балки без какой-либо механической регулировки.

Максимальная скорость подачи без заготовки: Макс. 35 м/мин.

Максимальная скорость подачи с заготовкой: Макс. 20 м/мин.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 3010181090000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Преимущество этой системы состоит в возможности автоматического зажима и быстрого подвода заготовки с большим ускорением и замедлением при позиционировании.

Дополнительные характеристики:

Цвет сверлильного станка

Оборудование будет окрашено в следующие цвета:

Станина станка:	Темно-серый	(RAL 7021)
Подвижные элементы:	Светло-серый	(RAL 7044)

Пульт управления — система производственного управления и контроля с помощью промышленного компьютера APC 620 B&R

На этом пульте размещены кнопки управления, позволяющие осуществлять управление работой станка.

Пульт управления состоит из:

- системы управления с помощью мощного промышленного компьютера APC 620 B&R с процессором PENTIUM;
- 15-дюймовой цветной сенсорной панели на тонкопленочных транзисторах и промышленной клавиатуры;
- флэш-памяти для обмена данными в формате DSTV;
- нажимных кнопок и ламп сигнализации для работы в составе линии;
- карты (платы) ввода-вывода X2X LINK для подсоединения к полевым модулям.

Шкаф электроавтоматики:

В состав шкафа электроавтоматики входят:

- Главный выключатель, автоматы защиты электродвигателя, частотные преобразователи и все необходимые функции управления.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Характеристики программного обеспечения для выполнений операций сверления на сверлильном станке ST3/600:

- Программное обеспечение автоматически генерирует на экране трехмерную графику изделия, которая включает резание под углом (косую резку), операции сверления и маркировку;
- Программное обеспечение линии совместимо с:
 - автоматическим считыванием данных в системе **CAD 3D (форматы DSTV)**;
 - ручным программированием с пульта управления;
 - считыванием программ и внесением изменений в программы во флэш-памяти (практически неограниченный объем);

Оптимальное использование заготовки:

Программное обеспечение предоставляет оператору возможность выполнять работу с оптимальным использованием заготовки.

Базы данных. Возможность **внесения в память размеров сортового проката по стандарту DIN;**

Контроль поломок (неисправностей):

Все входы-выходы системы можно просматривать, выводя на экран дисплея для легкого и непосредственного мониторинга неисправностей (поломок). Оператор легко может обнаружить модуль, в котором возникла неисправность.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



EPSTON GROUP LIMITED
ООО «ЭПСТОН ГРУП»

Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru



Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenergobank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited
109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2
ООО «Эпстон Групп»
109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209
Fax: +7 495 648 6209
Web: www.epston.ru
E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Техническое описание горизонтального гидравлического двухстоечного ленточно-пильного станка модель PBR (360/600-700/1300-550/1000-700/1300) с функцией реза под углом

Технические характеристики в зависимости от модели станка:

МОДЕЛЬ	PBR 360/600	PBR 450/700	PBR 550/1000	PBR 700/1300
Размер заготовки: прямоугольник, 0°:	600 – 360мм	700 – 430мм	1000 – 520мм	1300 – 650мм
Размер заготовки: прямоугольник, +/-45°:	470- 360мм	450 – 430мм	650 – 520мм	800 – 650мм
Размер заготовки: прямоугольник, -60°:	220 – 360мм	305 – 430мм	425 – 520мм	560 – 650мм
Размер полотна, мм:	6180x41x1,3	6775x41x1,3	8400x54x1,3	10500x54x1,6
Мощность двигателя, кВт:	5,5	5,5	7,5	7,5

Полуавтоматический, высокопроизводительный, полностью гидравлический ленточно-пильный станок тяжелого исполнения. Подъем/опускание режущей головки осуществляется при помощи роликов на линейных направляющих с опорами качения. Наклон пилы на 5° для стандартизации вырезанных частей (заготовок). Станок предназначен для отрезки заготовок со сплошным профилем поперечного сечения, позволяющий выполнять резание под углом (косую резку) в обоих направлениях от +45° до -60° с оптимальной эффективностью.

СТАНИНА СТАНКА

Станина станка изготовлена из сварных стальных листов и представляет собой жесткую конструкцию повышенной нагруженной способности. На этой станине установлены направляющие, вдоль которых под непрерывным воздействием, осуществляемым гидравлическим механизмом, скользят двойные тиски. Станина также оборудована двумя опорными платформами (на входе и на выходе) с четырьмя роликами, которые вращаются вместе со станком. В станине также имеются корпуса для направляющих стоек режущей головки, гидравлического двигателя, электродвигателя, транспортера для удаления стружки, охлаждающей жидкости и неподвижных тисков, которые точно выставлены (сцентрированы) с качающейся (шарнирной) опорой станка диаметром 460 мм.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.
БИК: 44585237
Кор счет: 30101810900000000237
Р/счет в Евро: 40702978500022120957
Р/счет в США: 40702840600022120956
Р/счет в рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow
SWIFT code: MEZTRUMM
EUR account: 40702978500022120957
USD account: 40702840600022120956
RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited
109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2
ООО «Эпстон Групп»
109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209
Fax: +7 495 648 6209
Web: www.epston.ru
E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

Режущая головка изготовлена из очень прочной сварной стали. Режущая головка укомплектована регулятором скорости (устройство управления частотой вращения) двигателя, приводными и неприводными колесами и рычагами, которые служат в качестве опоры и направляющих полотна пилы. Корпус головки также оборудован направляющими, по которым режущая головка поднимается и опускается с помощью гидравлического цилиндра вдоль линейных опор качения.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ РЫЧАГИ ПИЛЫ

В двух прочных рычагах помещаются четыре предварительно центрирующих подшипника эксцентрика пилы и шесть пластин из карбида вольфрама (4 вертикальные режущие пластины для горизонтального точного направления и 2 горизонтальные режущие пластины для вертикального точного направления). Движение поворотного рычага, с гидравлической блокировкой, синхронизировано с разжиманием тисков и позиционируется автоматически.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТОЙКИ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКИ

Кроме режущей головки и направляющих рычагов на станине станка также смонтированы две призматические стойки. В основной стойке помещается прецизионная линейная направляющая качения, а во вспомогательной стойке размещены опорные подшипники и линейные направляющие. Этот механизм обеспечивает движение режущей головки без трения для резки и подъема режущей головки. Поэтому, в случае необходимости, натяжение пилы также может быть увеличено.

Также данная система оборудована устройством быстрого опускания режущей головки к заготовке, что позволяет сократить время подготовки и увеличить производительность станка.

+45°/-60° ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

Между кожухом (корпусом) на рабочем столе и опорной плитой встроен прецизионный подшипник диаметром 460 мм, который точно выставлен (сцентрирован) с осью вращения. Эта система не дает возможности варьирования по длине, при вращении машины в различных положениях (позициях). Блокировка вращения осуществляется при помощи двух цилиндров, которые закреплены на поворотном столе. Погрешность составляет $\pm 0,1^\circ$.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.
БИК: 44585237
Кор счет: 30101810900000000237
Р/счет в Евро: 40702978500022120957
Р/счет в США: 40702840600022120956
Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow
SWIFT code: MEZTRUMM
EUR account: 40702978500022120957
USD account: 40702840600022120956
RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг



ТИСКИ ДЛЯ ЗАЖИМА ЗАГОТОВКИ

Станина станка закреплена на фундаменте, в то время как на часть поворотного основания станка помещаются для обработки вращающиеся заготовки. Такая конструкция позволяет вращать головку в обе стороны, в то время, как заготовка не вращается, в диапазоне угла реза от + 45° до - 60°. Для этого предусмотрена одна сторона зажимов, расположенных вдоль линии подачи заготовки, которая полностью неподвижно закреплена, у основания, которое крепится к фундаменту. Другая сторона зажимов вращается вместе с головкой, а также перемещает направляющий рычаг к подвижному зажиму. Крепление осуществляется с обеих сторон пилы при 0° при разжати от 40 мм до 700 мм. по ширине, но не при осуществлении реза под углом. Это ограничение возникает потому, что на 2-х углах подвижного зажима расположены 2 вертикальных ролика, чтобы обеспечивать точный контакт с заготовкой и предотвращать движение при зажиме.

Тиски для зажима заготовки оборудованы системой плавного регулирования зажима материала. Данная система позволяет зажимать тонкостенные заготовки без повреждения стенок.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited
109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2
ООО «Эпстон Групп»
109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209
Fax: +7 495 648 6209
Web: www.epston.ru
E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

РАБОТА ПИЛЫ

Пила приводится в действие от крупногабаритного частотно-регулируемого электропривода и высокопроизводительного редуктора с прередукцией и косозубыми цилиндрическими зубчатыми передачами, отшлифованными и закаленными для опоры оси, соединенной с отрегулированным приводным колесом при помощи крупногабаритных упорных подшипников (подпятников). Неприводное колесо установлено на пластине натяжения, поддерживающей ось, а для движения вращения используются два мощных роликовых конических подшипника, адаптированных к диаметру колеса. Скорость пилы может меняться (стандартная скорость варьирует от 15 до 105 м/мин.) и контролируется при помощи шкалы с использованием м/мин. в качестве единицы измерения.

НАТЯЖЕНИЕ ПИЛЫ

Прикрепленный к неприводному колесу цилиндр управляется двумя переключателями ("Натяжение"/"Нет натяжения"), и при нажатии на кнопку «Натяжение» неприводное колесо движется до того момента, когда будет достигнуто правильное натяжение пилы, которое ранее было установлено на заводе-изготовителя. Дополнительный манометр показывает значение силы натяжения пилы. Также имеется датчик, который при потере сигнала немедленно останавливает работу машины.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА РЕЗКИ

Сочетание регулятора расхода жидкости при различном давлении и температурной компенсацией и регулятора давления с предварительным выбором давления резания позволяет выполнять резку твердых материалов с равномерным прямолинейным движением вперед, а для материалов с различной формой с неравномерным прямолинейным движением вперед, но с постоянной вырезанной частью.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Эта система состоит из трех секций:

- решётчатый поддон для стружки, установленный в основном баке;
- основной бак с системой фильтрации;
- насос для подачи СОЖ в общую систему.

Насос, производительностью 40 л/мин осуществляет регулируемую подачу СОЖ на режущее полотно и место пилы заготовки с помощью направляющих патрубков.

Наряду с данной системой предусмотрена **система охлаждения микрораспылением.**

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.
БИК: 44585237
Кор счет: 30101810900000000237
Р/счет в Евро: 40702978500022120957
Р/счет в США: 40702840600022120956
Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow
SWIFT code: MEZTRUMM
EUR account: 40702978500022120957
USD account: 40702840600022120956
RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Все органы электрогидравлического управления расположены на одной полностью изолированной и отдельно стоящей панели.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ

Гидростанция расположена в легкодоступном месте (для обслуживания) и встроена в станок.

Она состоит из клапанов, сетчатого фильтра, уровнемера, электрогидравлического насоса мощностью 3кВт, регуляторов давления, манометров и т.д., в соответствии со стандартом DIN.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Расположен на станине станка в легкодоступном месте, сконструирована и изготовлена согласно стандарту VDE 0.113 с защитой от перегрузки для двигателей и вспомогательной цепи, главным выключателем, аварийным остановом и т.д., с замками для предотвращения открытия защитной крышки (кожуха), поломки пилы, начала резки и т.д. Моторы с возможностью работы при различных напряжениях 230/400В переменного тока и 24В постоянного тока.



ЩЕТКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОЛОТНА ПИЛЫ

Любая стружка, прилипшая к лезвию, удаляется с помощью щетки с приводом от двигателя, диаметр которой можно регулировать по высоте лезвия.

Комплектация, включенная в поставку станка

- Платформа поддержки заготовки с 4-мя роликами (на входе и выходе);
- Двойные гидравлические зажимные тиски с регулятором давления;
- Электронный регулятор (контроллер);
- Автоматический поворот пилы на +45°/-60° с гидравлической блокировкой;
- Устройство для автоматического выключения и блокировки работы станка в случае неправильного выполнения тех или иных операций;
- Биметаллическое ленточно-пильное полотно, 3/4 зуба;
- Система автоматического позиционирования в соответствии с шириной реза;

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited
109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2
ООО «Эпстон Групп»
109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209
Fax: +7 495 648 6209
Web: www.epston.ru
E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Входной и выходной конвейеры и системы поперечной транспортировки

РОЛИКОВЫЕ КОНВЕЙЕРА

Рабочая высота:	800мм
Диаметр ролика:	90x7мм
Ширина ролика:	до 1500мм
Эффективная ширина ролика:	до 1200мм
Макс. скорость перемещения:	0-30 м/мин
Входной роликовый конвейер:	Длина по требованию Заказчика
Выходной роликовый конвейер:	Длина по требованию Заказчика

ОПИСАНИЕ:

- управление осуществляется при помощи рычага (джойстика) управления на отдельно стоящем пульте;
- секции роликового конвейера представляют собой модульную сварную конструкцию. Ролики изготавливаются из твердых материалов с большим сроком эксплуатации и оборудованы внутренними шариковыми подшипниками;
- перемещение заготовки по загрузочному конвейеру по направлению к сверлильному станку осуществляется с помощью **подающего универсального захватывающего устройства «FEEDING GRIPPER» в комплекте с измерительной системой**
- перемещение заготовки по разгрузочному конвейеру от сверлильного станка осуществляется с помощью двух мотор-редукторов с частотным регулированием, что обеспечивает плавное регулирование скорости выгрузки;
- система оснащена устройством для натяжения цепи и защитным кожухом;

СИСТЕМА ПОПЕРЕЧНОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ ЗАГОТОВОК ПРИ ПОМОЩИ СКЛАДЫВАЮЩИХСЯ КУЛАЧКОВ

- Скорость перемещения (вперед): 10 м/мин.;
- Скорость перемещения (назад): 10 м/мин.;
- Мощность установленного мотора: 3 кВт.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.
БИК: 44585237
Кор счет: 30101810900000000237
Р/счет в Евро: 40702978500022120957
Р/счет в США: 40702840600022120956
Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenergobank, Moscow
SWIFT code: MEZTRUMM
EUR account: 40702978500022120957
USD account: 40702840600022120956
RUB account: 40702810800022123408



Epston Group Limited

109451, Russia, Moscow, ul. Bratislavskaya, 18/2

ООО «Эпстон Групп»

109451, РФ, г. Москва, ул. Братиславская, д. 18/2

Tel: +7 495 648 6209

Fax: +7 495 648 6209

Web: www.epston.ru

E-mail: info@epston.ru

консалтинг, инжиниринг, поставка промышленного оборудования, consulting, engineering, supply of manufacture equipment, инжиниринг, консалтинг

Загрузка заготовок при помощи складывающихся кулачков (подача):

общая ширина поперечной системы 5300 мм.
транспортировки:

количество поддерживающих поперечных 4
устройств

количество двигателей 1

макс. нагрузка 4,5 тонны

Выгрузка заготовок при помощи складывающихся кулачков (выход):

общая ширина поперечной системы 5300 мм.
транспортировки:

количество поддерживающих поперечных 5
устройств

количество двигателей 1

макс. нагрузка 4,5 тонны

ОПИСАНИЕ:

- управление осуществляется при помощи рычага (джойстика) управления на отдельно стоящем пульте;
- накопитель для заготовок изготовлен из прочных стальных конструкций;
- тяговая цепь со складывающимися кулачками, работающими в одном направлении;
- приводная система, плавно регулируемая с помощью мотор-редуктора с частотным регулированием;
- реле сближения, установленные на линии начала отсчёта, для контроля снижения скорости поперечной подачи заготовки при приближении к установочным роликам и концевые выключатели, контролирующие поперечное перемещение заготовки.

Банк: "Межтопэнергобанк" (ОАО), г.Москва.

БИК: 44585237

Кор счет: 30101810900000000237

Р/счет в Евро: 40702978500022120957

Р/счет в США: 40702840600022120956

Р/счет в Рублях РФ: 40702810800022123408

Mezhtopenerebank, Moscow

SWIFT code: MEZTRUMM

EUR account: 40702978500022120957

USD account: 40702840600022120956

RUB account: 40702810800022123408